

ウレタンコーティング

★ タイプにより
物性、施工方法など異なります。

- プレミックスタイプ
- スプレー時に瞬時二液反応タイプ
- ディップタイプ
- 溶剤型と無溶剤型など



● 現地でのウレタン施工風景



● 木・鉄・紙への
コーティング例

常温架橋系の二液性ポリウレタンをスプレー塗装する弊社の技術は精密機械、パーツ、その他フィーダ・研磨機などに適用して、下記物性のポリウレタン層を形成させます。

- 物性一例
- 硬さ (ASTM-D676) 82~86度
 - 引っ張り強さ (ASTM-D412) 4,000psi
 - 伸び (ASTM-D412) 450%
 - 圧縮変形 (ASTM-B) 25%
<条件調整20℃で22時間に>



● ゴム、スポンジへの
コーティング



● パーツフィーダーへの
コーティング



● タンク内のコーティング風景

☆ ノンソルベント (無溶剤) タイプの一例

- スプレー厚みに制約がなく連続的に塗り重ねること
で相当の厚みまでコーティングできます。
(超厚膜)
- 超高速硬化タイプで、スプレー対象が垂直面や
天井面でも垂れ落ちません。
- 溶剤公害の心配がありません。
- 耐衝撃性、耐摩耗性、耐寒、耐水、耐海水性など
優れた耐久性を有します。(高弾性強靱塗膜)

フォーム製品

低反発ウレタンフォームから硬質ウレタンまで、
各種業界の幅広いニーズにお応えします！

小ロット品 から
大量生産まで安価対応！

強靱な特殊被膜 に覆われた高物性ウレタ
ンフォーム製品も提供できます。



● フォームとゴムの重層構造製品



● 鉄道車両 肘掛け



● コンソールBOX



● ゲーム機用ハンドル



● アミューズメント用オール



● パッド



● 検診用固定フォーム



● カート用シート



● 洗髪用マクラ